

# 紡糸ノズル検査装置

## Spinneret Inspection Machine

型式 : **SIM-2D-C51-01**



- ・孔位置の設定不要
- ・高速検査(0.8秒/Hole)
- ・連続検査対応  
(チェンジャー機構搭載機)
- ・履歴管理機能搭載

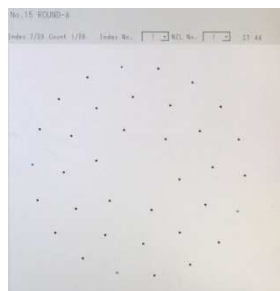
### ■ SIM-2Dシリーズ 基本スペック

仕様		内容
検査タクト		表面つまり検査 (丸孔) : 0.8sec / Hole 異形孔検査 : カスタマイズオーダーにてご相談に応じます
検査ノズルサイズ		ノズル外径 φ70~φ240 mm ノズル孔径 φ40μm (最小) ~ φ120μm (最大) ※上記範囲外の品種についてはご相談に応じます
光学系		CMOSカメラ+透過照明+同軸照明
検査項目	表面 詰まり	最小異物検出目安 : □2μm
	表面 ダレ	丸孔に対応 ※事前に現物ワークでの評価・確認が必要です
	L長検査	丸孔に対応 ※事前に現物ワークでの評価・確認が必要です
電源		単相 AC200/220 50/60Hz 1.0KVA
装置寸法		W2,200×D1,000×H1,800 (突起部を除く)
質量		本体 : 約600kg      チェンジャー部 : 約600kg

## ■画面イメージ



マクロ（広角）撮像で孔位置座標取得



取得座標を画面上に描画  
（結果表示にも使用します）



表面つまり検査 NG時

1Hole毎の高速検査により  
詰まり・摩耗を画像処理で判定



表面摩耗（ダレ）検査 NG時

## ■SIM-2Dシリーズの特長

### ・煩雑な孔位置設定（NCデータ）が不要です。

マクロカメラにより孔位置を標定しますので、ノズルを任意の回転位置に置くことができます。  
標定した孔位置を基に、マイクロカメラで個別に検査を行います。

### ・チェンジャー機構を使用する事で連続運転が可能です。

最大51枚(実績値)のトレイを使用する事が可能です。

※ 搭載数については、カスタマイズオーダーのご相談に対応致します。

### ・検査結果の履歴管理が出来ます。

検査結果の履歴を管理する事で、傾向把握・ノズル寿命の判断に役立ちます。

#### お問い合わせは



株式会社 **昭和電気研究所**

本社

〒819-0015 福岡県福岡市西区愛宕1丁目14-35

TEL : 092-881-0238

FAX : 092-881-0217

東日本営業所

〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜2-5-14-329

TEL : 045-285-9425

FAX : 045-285-9501

このカタログの記載内容は2017年4月1日現在のものです。

■製品仕様およびデザインは改善等のため、予告なく変更する場合があります。

■ホームページ <http://www.showalabo.co.jp>