

紡糸ノズル検査装置

Spinneret Inspection Machine

型式：SIM-2D-C30-01



- ・孔位置の設定不要
- ・高速検査(0.8秒/Hole)
- ・連続検査対応
(チェンジャー機構搭載機)
- ・履歴管理機能搭載

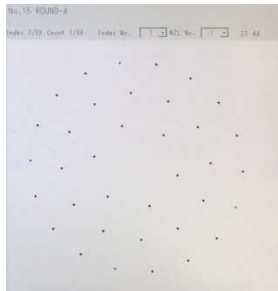
■ SIM-2Dシリーズ 基本スペック

| 仕様 | | 内容 |
|----------|-----------|--|
| 検査タクト | | 表面つまり検査（丸孔）：0.8秒 /Hole 異形孔検査：カスタマイズオーダーにてご相談に応じます |
| 検査ノズルサイズ | | ノズル外径 φ70～φ240 mm ノズル孔径 φ40μm（最小）～ φ120μm（最大） ※上記範囲外の品種についてはご相談に応じます |
| 光学系 | | CMOSカメラ+透過照明+同軸照明 |
| 検査項目 | 表面 詰まり | 最小異物検出目安：□2μm |
| | 表面 摩耗 | 丸孔に対応 ※事前に現物ワークでの評価・確認が必要です |
| | L長検査 | 丸孔に対応 ※事前に現物ワークでの評価・確認が必要です |
| 電源 | | 単相 AC200/220 50/60Hz 1.0KVA |
| 装置寸法 | | W2,200×D1,000×H1,800（突起部を除く） |
| 質量 | | 本体：約600kg チェンジャー部：約600kg |

■画面イメージ



マクロ（広角）撮像で孔位置座標取得



取得座標を画面上に描画
(結果表示にも使用します)



表面つまり検査 NG時

1Hole毎の高速検査により
詰まり・摩耗を画像処理で判定



表面摩耗（ダレ）検査 NG時

■SIM-2Dシリーズの特長

・煩雑な孔位置設定(NCデータ)が不要です。

マクロカメラにより孔位置を標定しますので、ノズルを任意の回転位置に置くことができます。
標定した孔位置を基に、マイクロカメラで個別に検査を行います。

・チェンジャー機構を使用する事で連続運転が可能です。

最大51枚(実績値)のトレイを使用する事が可能です。

※ 搭載数については、カスタマイズオーダーのご相談に対応致します。

・検査結果の履歴管理が出来ます。

検査結果の履歴を管理する事で、傾向把握・ノズル寿命の判断に役立ちます。

お問い合わせは



株式会社 昭和電気研究所

本社

〒819-0015 福岡県福岡市西区愛宕1丁目14-35

TEL : 092-881-0238

FAX : 092-881-0217

東日本営業所

〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜2-5-14-329

TEL : 045-285-9425

FAX : 045-285-9501

このカタログの記載内容は2017年4月1日現在のものです。

■製品仕様およびデザインは改善等のため、予告なく変更する場合があります。

■ホームページ <http://www.showalabo.co.jp>